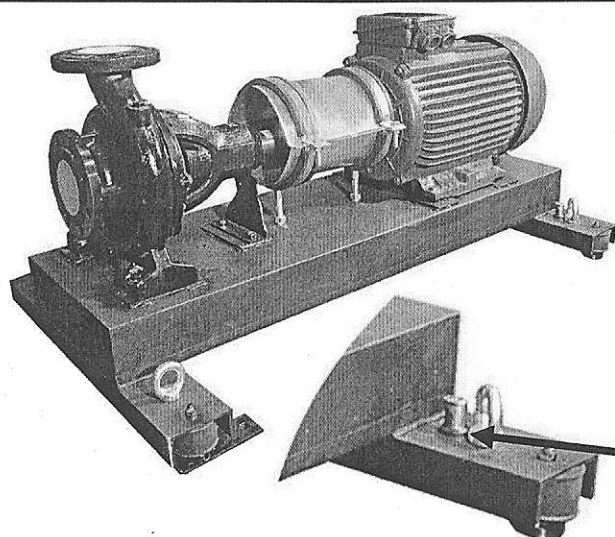




П А С П О Р Т

АГРЕГАТ
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ
КОНСОЛЬНЫЙ

AK 9065-200/190-18,5/2

ЗАЗЕМЛЕНИЕ РАМЫ АГРЕГАТА
по требованию ГОСТ 21130-75,
ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.030-81

ПРЕИМУЩЕСТВА КОНСОЛЬНЫХ НАСОСОВ ПРОИЗВОДСТВА « Л И Н А С »

1. Лёгкость и простота разборки и сборки насоса благодаря карданной муфте. Она снижает вибронагрузки, и не требует точной соосности валов насоса и эл. двигателя.
2. Рама на виброопорах не требует дорогого, специально подготовленного фундамента, не воспринимает нагрузки от бетонного основания недостаточной точности (в пределах 5 мм), не передаёт вибрации и шумы на несущие конструкции здания.



1. Перед подключением насосного агрегата внимательно ознакомьтесь с паспортом и инструкцией по монтажу и эксплуатации.

2. Обязательно ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

3. Насосный агрегат снимается с гарантии в случае нарушения указаний инструкции по монтажу и эксплуатации.

4. Для подтверждения гарантийных претензий необходимо предъявить: комплект документов – паспорт, инструкцию по монтажу и эксплуатации, и неисправный агрегат.

Мы рекомендуем, начиная с 11 кВт, применять устройства, обеспечивающие плавный пуск электронасосного агрегата. Это многократно продлит его срок эксплуатации.

Начиная с 45 кВт применение устройства, обеспечивающего плавный пуск, обязательно.

“ЛИНАС” ПКФ ООО
Тел/факс (495) 618-52-47
www.linas-pump.ru

1. Общие сведения.

Агрегат центробежный консольный АК 9065-200 В(С)/190(180)-18,5(15,0)/2 содержит насосную часть с горизонтальным расположением вала, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Материал корпуса и рабочего колеса – чугун, материал вала – нержавеющая сталь. Соединение вала электродвигателя и насоса через муфту. Насос и электродвигатель смонтированы на общей раме. Электродвигатель – трехфазный асинхронный двигатель переменного тока с частотой сети 50 Гц.

2. Условное обозначение.

АК 9065-200 В/190-18,5/2

3. Технические характеристики.

Характеристики агрегата – см. рис. 1 и табл. 1.

Перекачиваемая жидкость – вода без твердых, абразивных и волокнистых включений. Размер частиц не более 0,2 мм.

Температура перекачиваемой жидкости – от -15°C до $+120^{\circ}\text{C}$.

Температура окружающей среды – до $+40^{\circ}\text{C}$.

Максимальное рабочее давление – 1,0 МПа.

Кавитационный запас – см. рис. 1.

Габаритные и присоединительные размеры – см. рис. 2 и табл. 2.

Уплотнение вала – торцевое.

Уровень звукового давления – см. табл. 1.

ВНИМАНИЕ! Суммарное значение давления всасывания и давления нагнетания агрегата при нулевой подаче не должно превышать величину максимального допустимого рабочего давления агрегата.

Таблица 1. Марка агрегата	Мощность эл.двигателя, кВт	L _{ра} , дБ	Рабочая точка		Рабочая зона		Наименование насосной части	Масса кг
			Q м ³ /ч	H м	Q min м ³ /ч	Q max м ³ /ч		
АК 9065-200 С/180-15,0/2	15,0	79	91	36	50	130	NCB 65-200 С	275
АК 9065-200 В/190-18,5/2	18,5	79	80	45	52	140	NCB 65-200 В	286

Внимание! Эксплуатация агрегата допускается только в пределах рабочей зоны его характеристики – от $Q_{\min}$ до $Q_{\max}$ (табл. 1), и в пределах значений напора H , соответствующего $Q_{\min}$ и $Q_{\max}$ (см. рис.1).



ВНИМАНИЕ! Все работы по монтажу и подключению



агрегата должны производить специалисты

соответствующей квалификации.

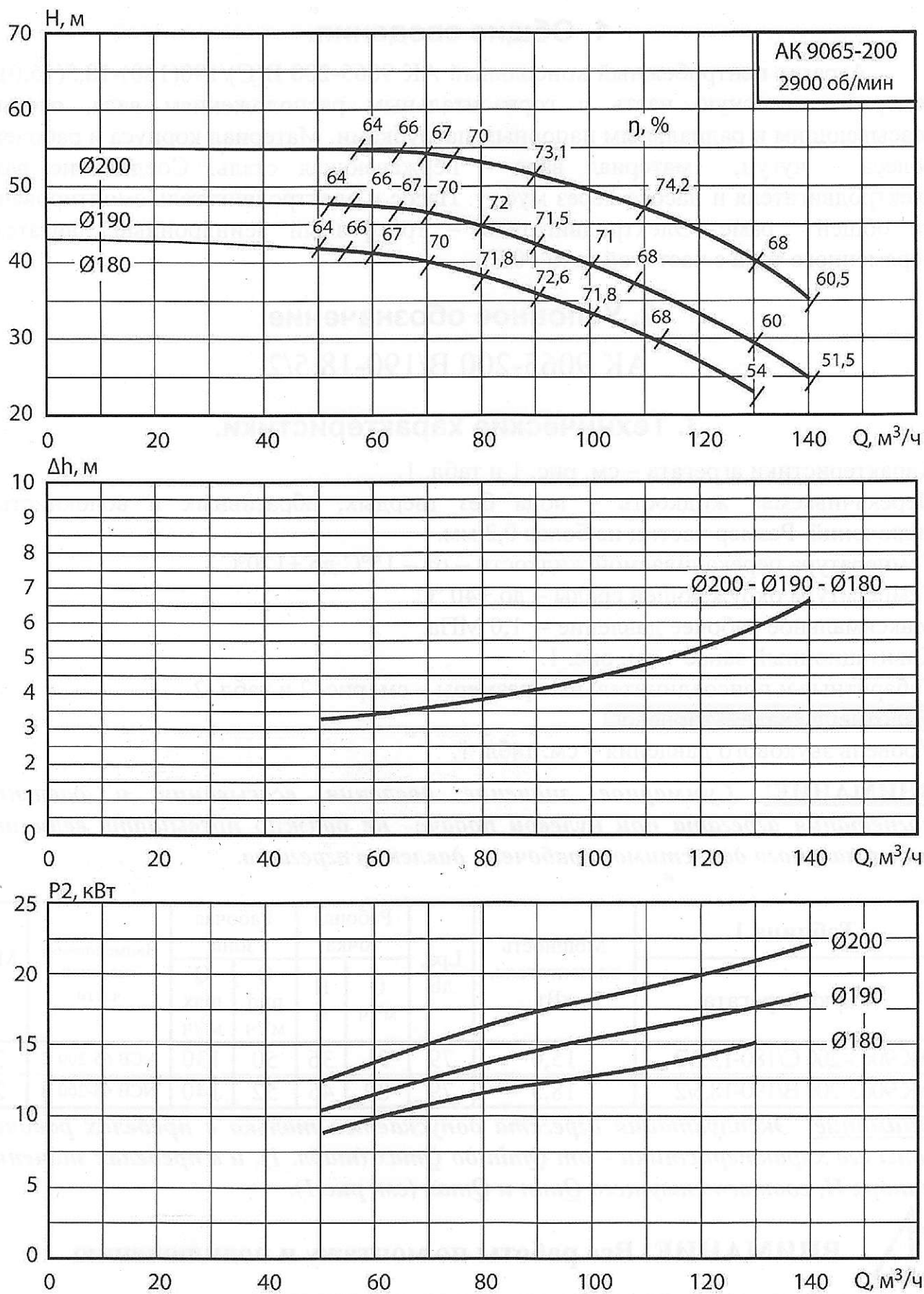


Рис. 1. Характеристики агрегатов (кривые $Q - H$ являются действительными для температуры перекачиваемой воды $+20^\circ\text{C}$).

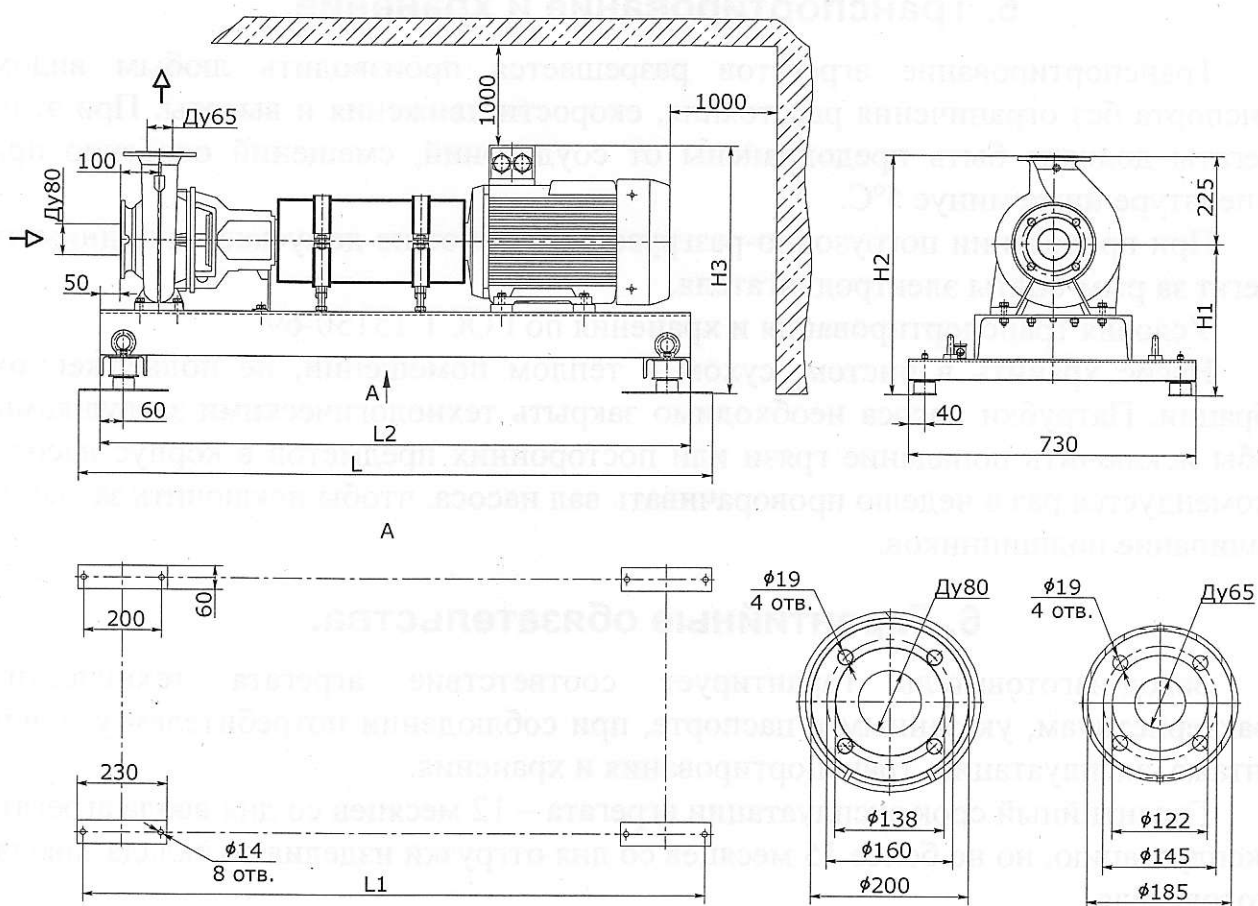


Рис. 2. Габаритные и присоединительные размеры.

Таблица 2		Размеры, мм					
Марка агрегата	N, кВт	L	L1	L2	H1	H2	H3
АК 9065-200 С/180-15,0/2	15,0	1560	1530	1450	385	610	630
АК 9065-200 В/190-18,5/2	18,5	1610	1580	1500	385	610	630

ВНИМАНИЕ! В соответствии со стремлением фирмы к достижению наилучших технических характеристик изделий нашего производства мы оставляем за собой право на изменение приведенных выше данных без предварительного уведомления.

4. Комплектность.

№	Наименование	Кол., шт.
1.	Агрегат	1
2.	Паспорт с приложениями №1 и №2	1
3.	Инструкция по монтажу и эксплуатации агрегата	1

5. Транспортирование и хранение.

Транспортирование агрегатов разрешается производить любым видом транспорта без ограничения расстояния, скорости движения и высоты. При этом агрегаты должны быть предохранены от соударений, смещений особенно при температуре ниже минус 5°C.

При проведении погрузочно-разгрузочных работ не допускается поднимать агрегат за рым-болты электродвигателя.

Условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-69.

Насос хранить в чистом, сухом и тёплом помещении, не подверженном вибрации. Патрубки насоса необходимо закрыть технологическими заглушками, чтобы исключить попадание грязи или посторонних предметов в корпус насоса. Рекомендуются раз в неделю проворачивать вал насоса, чтобы исключить заедание и залипание подшипников.

6. Гарантийные обязательства.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие агрегата техническим характеристикам, указанным в паспорте, при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата – 12 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отгрузки изделия со склада завода-изготовителя.

В пределах гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно устраняет все неисправности, возникшие по вине завода-изготовителя, при условии соблюдения правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

7. Гарантийные условия.

7.1. Условия приема на гарантийное обслуживание.

- Гарантийное обслуживание производится безвозмездно для потребителя, при условии доставки агрегата в Сервисный центр.
- Гарантийное обслуживание производится на месте эксплуатации агрегата, при условии оплаты потребителем расходов, не связанных с гарантийным обслуживанием.
- При признании вины производителя производится гарантийное обслуживание в возможно короткий срок, но не более 40 суток с момента доставки агрегата в сервисный центр.

7.2. Условия отказа в приеме на гарантийное обслуживание.

Гарантия не распространяется на агрегат:

- в случае нарушения инструкции по монтажу и эксплуатации;
- поврежденный в результате несчастного случая, стихийного бедствия, транспортировки;
- имеющий следы механических повреждений;
- поврежденный в результате нарушения условий эксплуатации;

- подвергшийся разборке и сборке в течение гарантийного срока в отсутствие представителя ООО ПКФ «ЛИНАС»;
- содержащий самостоятельно доработанные узлы и детали;
- имеющий следы ремонта, проведенного не сервисной службой завода-изготовителя.

Примечание:

- гарантийный срок исчисляется с момента передачи товара покупателю, если иное не предусмотрено договором купли-продажи (Гражданский кодекс РФ Статья 471);
- завод-изготовитель не производит возмещение затрат потребителей, связанных с простоем оборудования при гарантийном обслуживании агрегата;
- в случае проведения сервисной службой завода-изготовителя технического обслуживания и/или ремонта агрегата, снятого с гарантии, потребитель обязан оплатить оказанные услуги в полном объеме согласно затратам сервисной службы на техническое обслуживание.

Внимание !

Эксплуатация электронасосов с номинальной мощностью привода более 11,0 кВт с прямым подключением к сети питания приводит к существенному снижению ресурса.

Гарантийный срок эксплуатации всех электронасосов, поставляемых ООО ПКФ «ЛИНАС» – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 15-и месяцев с момента продажи.

Гарантийный срок эксплуатации электронасосов увеличен до 24 месяцев для насосов, приобретенных в комплекте с устройствами плавного пуска (УПП) или преобразователями частоты (ПЧ).

8. Свидетельство о приемке.

Агрегат центробежный консольный АК 9065-200/190-18,5/2

Заводской номер изделия

Укомплектован:

- 1) электродвигателем зав. №
- 2) насосом

Дата выпуска

Агрегат изготовлен и испытан в соответствии с рабочими чертежами и признан годным к эксплуатации.

Ответственный за испытания

Начальник ОТК

ЛИНАС



 / В. В. Викторов /
 / А. Г. Тасиц /

9. Движение агрегата при эксплуатации.

[illegible]

РЕКЛАМАЦИОННЫЙ АКТ

ООО «ПКФ Линас»
127254 г.Москва
Огородный пр-д, д.5
тел./факс: 618-52-47.

от « _____ » _____ 201 г.

Мы, нижеподписавшиеся:

составили настоящий акт о том, что:

1. Электронасосный агрегат зав.№ 36429 в составе: АК 9065-200/190-18,5/2 насос NCB200Ad200 с эл. двигателем 160M2 АИР 1081 зав.№ 120701661 мощностью _____ кВт, _____ об/мин.,
полученный по накладной № _____ от « _____ » _____ 201 г.,
по сч. № _____ от « _____ » _____ 201 г.

2. При подготовке к работе по агрегату выполнены следующие работы:

3. Сопротивление изоляции эл. двигателя составляет _____ Мом.

4. Агрегат смонтирован и пущен в работу « _____ » _____ г.

5. В процессе эксплуатации (или пробного пуска) выявлены следующие дефекты:

6. Агрегат работал на среде (указать на какой: вода, вода с примесями, топливо, масло или другие жидкости) _____

7. Температура перекачиваемой среды _____ °С.

8. Параметры, с которыми работал электронасосный агрегат (по приборам):

Q (подача) _____ м³/час, Н(напор) _____ м.

9. Давление на входе в агрегат _____ кгс/см² (атм).

10. Давление на нагнетании агрегата _____ кгс/см² (атм).

11. Потребляемый ток при работе агрегата под нагрузкой _____ А (замеряется токовыми клещами или по амперметру).

12. Агрегат управляется пусковой аппаратурой типа _____ с номинальным током расцепителя _____ А.

13. Другие параметры _____

14. Заключение.

М.П.

Подписи:

Примечание: при рекламации эл. двигателя заполнение пунктов 11 и 12 обязательно.

ООО «ПКФ Линас»
127254 г.Москва
Огородный пр-д, д.5
тел./факс: 618-52-47.

ЗАЯВКА НА РЕМОНТ

от « _____ » _____ 201 г.

Мы, нижеподписавшиеся:

просим произвести ремонт.

1. Электронасосный агрегат зав.№ 36429 в составе: АК 9065-200/190-18,5/2 насос NCB200Ad200 с эл. двигателем 160M2 АИР 1081 зав.№ 120701661 мощностью _____ кВт, _____ об/мин.,

полученный по накладной № _____ от « _____ » _____ 201 г.,

по сч.№ _____ от « _____ » _____ 201 г.

2. При подготовке к работе по агрегату выполнены следующие работы:

3. Сопротивление изоляции эл. двигателя составляет _____ Мом.

4. Агрегат смонтирован и пущен в работу « _____ » _____ г.

5. В процессе эксплуатации (или пробного пуска) выявлены следующие дефекты:

6. Агрегат работал на среде (указать на какой: вода, вода с примесями, топливо, масло или другие жидкости) _____

7. Температура перекачиваемой среды _____ °С.

8. Параметры, с которыми работал электронасосный агрегат (по приборам):

Q(подача) _____ м³/час, Н(напор) _____ м.

9. Давление на входе в агрегат _____ кгс/см² (атм).

10. Давление на нагнетании агрегата _____ кгс/см² (атм).

11. Потребляемый ток при работе агрегата под нагрузкой _____ А (замеряется токовыми клещами или по амперметру).

12. Агрегат управляется пусковой аппаратурой типа _____ с номинальным током расцепителя _____ А.

13. Другие параметры _____

14. Заключение.

М.П.

Подписи:

Примечание: при ремонте эл. двигателя заполнение пунктов 11 и 12 обязательно.



